



◀ **استاندارد KNX** همانطور که در وب سایت رسمی خود اعلام کرده است، هم اکنون جز استاندارد های جهانی بشمار می رود و استاندارد اروپا (CEN EN 13321-1 & CENELEC EN 50090)، استاندارد بین المللی (ISO/IEC 14543-3) و استاندارد چین (GB/T 20965)، این پروتکل را تایید نموده اند.

استاندارد KNX/EIB هم اکنون به صورت گسترده جهت کنترل ساختمان های مسکونی و تجاری مورد استفاده قرار می گیرد، هر چند که از این سیستم می توان جهت مدیریت و اتوماسیون ساختمان های عمومی، مدارس، کارخانه ها و ... استفاده نمود. در این انجمن بیش از ۱۰۰۰ قطعه توسط ۱۳۰ کمپانی مطرح در صنعت الکترونیک تولید می شود که توسط بیش از ۴۴۰۰۰ نفر تکنسین متخصص KNX در ۱۲۸ کشور جهان نصب و راه اندازی می شوند.

مزایا استفاده از KNX

- ◀ استاندارد جهانی
- ◀ انعطاف پذیری در طراحی به سبب وجود مدارهای کنترلی توزیع شده
- ◀ نرم افزار برنامه ریزی یکپارچه
- ◀ تکنولوژی یکسان برای تمامی طراحان و سازندگان
- ◀ نگهداری آسان
- ◀ امنیت بخاطر منبع تغذیه ولتاژ پایین
- ◀ راه های ارتباطی متنوع

امکانات استاندارد KNX

- ◀ کنترل روشنایی
- ◀ کنترل پرده و کرکره
- ◀ سیستم امنیتی و دزدگیر
- ◀ مدیریت انرژی
- ◀ کنترل سیستم سرمایش و گرمایش
- ◀ نظارت بر کل سیستم
- ◀ کنترل سیستم از راه دور
- ◀ محاسبه مصرف انرژی
- ◀ کنترل سیستم صوتی و تصویری
- ◀ کنترل وسایل برقی



شرکت راهبرد هوشمند گرین در بخش اتوماسیون صنعتی خود به پشتوانه کادر فنی و متخصصان با تجربه و با بکارگیری فناوری روز، تجهیزات و استانداردهای مناسب در زمینه‌های تخصصی کنترل، برق و ابزار دقیق، قادر به ارائه راهکارهای جامع و نوین برای سیستم‌های کنترل و نظارت واحدهای صنایع پتروشیمی، پالایشگاهی، انتقال فرآورده‌های نفتی و گازی، کارخانه‌ها و... می‌باشد.



خدمات شرکت راهبرد هوشمند گرین:

- ◀ ارائه خدمات مشاوره جهت انتخاب مناسب‌ترین راهکار و تجهیزات اتوماسیون صنعتی
- ◀ ارائه خدمات مهندسی سیستم‌های کنترل بر طبق استانداردهای مرتبط
- ◀ تهیه و تأمین تجهیزات سیستم‌های کنترل از معتبرترین سازندگان اروپایی
- ◀ ساخت و نصب انواع تابلوهای برق، سیستم‌های کنترل و سیستم‌های هشدار دهنده
- ◀ پیش راه اندازی و راه اندازی انواع سیستم‌های کنترل و برق واحدهای صنعتی

برخی از مزایای اتوماسیون صنعتی به شرح ذیل می‌باشد:

- ◀ تکرارپذیری فعالیت‌ها و فرایندها
- ◀ افزایش کیفیت محصولات تولیدی
- ◀ افزایش سرعت تولید (کمیت تولید)
- ◀ کنترل کیفیت دقیق‌تر و سریع‌تر
- ◀ کاهش پسماندهای تولید (ضایعات)
- ◀ افزایش بهره‌وری واحدهای صنعتی
- ◀ بالا بردن ضریب ایمنی برای نیروی انسانی و کاستن از فشارهای روحی و جسمی